

Alu- Fensterläden

Herstellung seit 1990

Armin Tschudi AG

am Linthli 20

8752 Näfels

Alu Fensterladenbau

Fensterladen Zubehör

Pulverbeschichtungen

www.aluminium-fensterladen.ch Tel-055 612 31 38

stor@tschudi-alufensterladen.ch Fax 055 612 44 91

Nat.079 462 44 14

- Herstellung von Alu Fensterläden
- Pulverbeschichtungen
- Fertigung von Fensterladenbeschlägen

Pulverbeschichtung

Auch die Pulverbeschichtung erfolgt in unserer Firma .

Heute wird fast ausschliesslich Pulverbeschichtung im Bereich Metalle an Fassaden und Umgebung verwendet .

Pulverbeschichtung ist wesentlich resistenter gegen Umwelteinflüsse als Nasslacke . Zudem bleicht die Farbe auch langsamer durch die UV Strahlung der Sonne aus .

Natürlich sind aber auch hier Farben mit roten Pigmenten empfindlicher als die anderen Farbtöne .Aber geringer als beim Nass lack .

Die Pflege der Oberfläche hilft aber , dass auch nach vielen Jahren ein beschichteter Fensterladen noch fast wie im Neuzustand sein kann .

Dazu benötigt man noch nicht einmal Chemische Mittel , sondern lediglich einen feuchten Mikrofaser Lappen . Mehr ist nicht nötig , wenn mindestens 1 mal im Jahr gereinigt wird .

Als Farben können Sie alle Ral und VSR Farbtöne auswählen . Die sind Standard . NCS Farben sind Aufpreis pflichtig, da diese extra hergestellt werden müssen , dies aber bei Farbpulver ein enormer Aufwand bedeutet .

Zu empfehlen ist deshalb immer , eine Ral oder VSR Farbe zu wählen .

NCS Farben sind aber selbstverständlich auch jederzeit machbar .

Farben mit Metalleffekt sind vor allem Ral 9006 /9007 und VSR 780 erhältlich . Alle anderen Metallicfarben nur auf Anfrage .

Achtung :Metallicfarben sind nicht genormt . Es gibt z.B etwa 5 verschiedene Ral 9006 . Jedes sieht anders aus .

Neu, viele Farben auch in Feinstruktur Oberfläche erhältlich.

**Zubehör fast
ausschliesslich aus
eigener Fertigung**

Um unseren Kunden in allen Bereichen möglichst alle Wünsche erfüllen zu können, produzieren wir fast das gesamte Zubehör selber. So sind wir flexibel, und können Spezialwünsche einfach erfüllen. Natürlich möglichst alles in rostfreien Materialien.

Praktisch alles Zubehör wird mit Farbbeschichtung versehen. Entweder in Ladenfarbe oder nach Ihren Wünschen.

Unsere Produkte werden komplett in unserer Firma hergestellt.

Vom Zusägen bis zur Pulverbeschichtung, um optimale Qualität zu erhalten.

Die Ecken werden durch 2 Eckwinkel pro Ecke verbunden.

Es gibt 4 verschiedene Möglichkeiten, Aluprofile zu verbinden. Wobei alle Arten nur mit Eckwinkeln möglich sind.

1 Variante : Kleben

2 Variante : Pressen

3 Variante : Schrauben

4 Variante : Schweissen

Ausser kleben haben wir schon alle Möglichkeiten getestet und eine Zeitlang angewendet.

Kleben ist die wohl schlechteste Methode. Hält nur etwa 10 Jahre, danach wackelt der ganze Rahmen.

Die Farbenvielfalt wird eingeschränkt, denn die Beschichtung muss vor dem Zusägen und dem Zusammenbau stattfinden. Zudem wird die Deckschicht durch das Sägen verletzt und kann zu Korrosion führen.

Pressen hat den Vorteil, es geht sehr schnell, doch die Präzision ist schlecht. Ecken können sich leicht öffnen.

Schrauben ist eine sehr gute Variante, jedoch enorm aufwändig und kann sich schlimmstenfalls lösen.

Schweissen ist die beste Variante. Durch die stärkere Erwärmung des Winkels bei der Verbindung, zieht sich beim Abkühlen der Rahmen zusammen und ergibt eine leichte Vorspannung, was eine grössere Stabilität bringt. Die Verbindung muss aber nachher noch überfräst werden. Was insgesamt auch wieder sehr Zeitaufwendig ist.

Neu ist nun das Verfahren mit Rührreischweissen. Hier wird ein Stift mit 8000 Umdrehungen stumpf in das Material getrieben und anschliessend seitlich verfahren.

Durch die Reibung wird das Material nun fast flüssig. Winkel und Rahmen werden nun durch die Umdrehungen und das seitliche Verfahren miteinander vermischt. Somit ist eine Schweissnaht entstanden.

Wir verwenden nun dieses Rührreischweissen, da die Angestellten vor UV Strahlung, die bei normalem Schweissen entsteht, verschont bleiben. Und es ist einfacher zu handhaben.

Unser Material

Wir verwenden fast ausschliesslich Strangpressprofile , die nur für unsere Firma hergestellt werden .

Dank sehr grosser Ähnlichkeit mit Holzläden , werden unsere Alu Fensterläden auch bei Heimatschutzbauten akzeptiert . (Bis auf wenige Ausnahmen)

Profilmasse :

Rahmen	80x27x1.5 -2.4mm
Bewegliche Lamellen	100x13x1.5mm mit 2 Stegen
Feste Lamellen	50x8x1.2mm mit 1 Steg
Lamellen von Lamello	65x1.2-2.0mm

Schrauben aus A2 Chromstahl . Alle Köpfe in Ladenfarbe beschichtet .

Nieten für Schlagleisten Alu .

Bewegliche Teile bei den beweglichen Lamellen aus Alu . **Keine Kunststoffteile.**

Unsere Bänder werden aus Sicherheitsgründen geschraubt und nicht genietet . Schrauben sind im Gegensatz zu Nieten schlagsicher .

Spezialwünsche können wir fast immer erfüllen .



**Fensterladen beweglich
Lamellen 100mm
Heimatschutztauglich**



**Fensterladen mit festen Lamelle
Lamellen 50mm**

Neu auch als bewegliche Variante



**Fensterladen mit Füllung
Füllung 2mm Alu blech**



**Sicherheitsladen
Füllung mit Strangpressprofil**

	<p>Fensterladen mit Füllung Ausschnitt Herz</p>
	<p>Fensterladen mit Füllung Ausschnitt Dampflock</p>
	<p>Ausschnitte jeglicher Art sind machbar Feuersalamander</p>
	<p>Sonderladen in Holzoptik Auch mit glatter Oberfläche erhältlich</p>

Lieferanten

Farbpulver

Kabe Karl Bubenhofer Gossau
Bollman Lacke Amriswil
IG Pulvertechnik Wil

Aluprofile

Gutmann Alu werke
Stürm Metalle

Chromstahl

Kohler Basel

Schrauben

Mungo
Bossard

Schutzecken nehmen wir gerne zurück . Der Umwelt und dem Geldbeutel zuliebe . Wir verwenden sie mehrmals.



Und hier noch zwei Sondermodelle .
Muster oder Zweitfarbe entweder beschichtet ,oder mit Folie . Je nach aufwändigkeit des Musters .

